



XX MOSTRA DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA
XII SALÃO DE EXTENSÃO, PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO
3 A 6 DE OUTUBRO DE 2022



IDENTIFICAÇÃO DA CAPACIDADE EFETIVA DE UM SETOR DE INJEÇÃO DE SOLADOS EM PVC EXPANDIDO, VISANDO A REDUÇÃO DE PERDAS.

Área temática: Engenharia de Produção
Forma de apresentação: Oral
Resultado do trabalho: Parcial

Ruiane Gomes⁶; Carlos Fernando Jung⁷; Rosnaldo Inácio da Silva⁸

RESUMO:

Este estudo apresenta os resultados de uma pesquisa aplicada dentro de uma Injetora de Solados de PVC expandido, em uma Empresa do ramo calçadista, no município de Parobé, estado do Rio Grande do Sul. O setor não possuía conhecimento real da sua capacidade efetiva e eficiência, bem como não tem controle das perdas que envolvem a produção. Com isso, o estudo teve a finalidade de analisar o sistema produtivo para a identificação da eficiência através do cálculo do OEE e a sua Capacidade Efetiva. Com o cálculo da eficiência é possível identificar também as perdas por Disponibilidade, Qualidade e Desempenho das máquinas. Avaliando o índice de disponibilidade foi aplicado o método SMED e a utilização de Procedimento Operacional Padrão (POP) para redução do tempo de SETUP, o que trouxe resultados satisfatórios.

Palavras-Chaves: Capacidade efetiva. OEE. SMED. Padronização.

Referências:

- ANTUNES JÚNIOR, J. A. et al. Sistema de Produção: Conceito e práticas para projeto e gestão de produção enxuta. Porto Alegre: Bookman, 2008.
- COSTA, Inês Azevedo da. Aplicação da Metodologia SMED numa Linha CNC de Produção de Mobiliário. 2015. 104 F. Dissertação (Mestrado em Engenharia Mecânica) ? Faculdade de Engenharia, Universidade do Porto, Porto, 2015.
- GOLDACKER, Fabiano. Set-up: ferramenta para a produção enxuta. Rev. FAE, Curitiba, v.11, n.2, p.139- 139, jul./dez. 2008.

⁶ Acadêmica das Faculdades Integradas de Taquara - FACCAT. gomes.ruiane98@gmail.com

⁷ Coorientador. Faculdades Integradas de Taquara - FACCAT. jung@faccat.br

⁸ Orientador. Faculdades Integradas de Taquara - FACCAT. rosnaldo@bibi.com.br